

## 1. ALLMÄNT

- 1.1. Tekniska villkor är framtagna utifrån den teknik som Printall använder i sin verksamhet.
- 1.2. För att kunna garantera fullgod kvalitet måste beställningen innehålla exakt och detaljerad information om den önskade produkten och tryckfilerna måste uppfylla ISO 15930-4:2003 eller ISO 15930-7:2010 krav.
- 1.3. Tekniska villkor hittar du på [www.printall.ee](http://www.printall.ee) → Produktion → Tekniska villkor & ICC profiler.

## 2. Att skicka FILER

- 2.1. AS Printall tar emot kompositfiler i PDF-format, som uppfyller **ISO 15930-4:2003 PDF/X1-a** och **ISO15930-7:2010 PDF/X-4** standarder.
- 2.2. Inlagans fil måste innehålla minst en helsida, i samma mått som den renskurna slutprodukten. Minst 3-5mm utfall (bleed) måste lämnas som marginal från skärningslinjen.
- 2.3. Filerna skickas till adressen [ftp.printall.ee](ftp://ftp.printall.ee), där varje kund får en egen katalog och ett lösenord som avtalas via e-post.
- 2.4. Filerna måste skickas senast det datum som har avtalats i förväg. Vid ev. förseningar kontakta din kontaktperson på tryckeriet för att komma överens om nödvändiga justeringar.
- 2.5. Alla ändringar i källmaterialet måste ske i samråd med Printalls prepress-avdelning.
- 2.6. Alla typsnitt som används måste inkluderas i filen (embedded).

## 3. ATT NAMNGE FILER

- 3.1. Tryckfilerna måste kunna särskiljas från varandra med hjälp av namn. För att undvika misstag är det viktigt att källmaterialets filer har samma namn, med ändrade sidnummer och ev. tillägg. OBS! Sidnummer ska innehålla tre siffror.
- 3.2. Checklista för namngivning av filer.
  - Vid namngivning av filer använd bokstäverna a-z och siffror 0-9. Använd inte specifika tecken(å, ø, €, à, ê mm)
  - Använd så korta namn som möjligt, ev. med hjälp av akronymer. Använd gemener.
  - Ange först sidnumret tresiffrigt, för åtskiljning använd understreck ”\_” i stället för blanksteg.
  - Sedan ange publikationens utgåvenummer.
  - Om filen innehåller flera sidor, måste de följa direkt efter varandra, utan blanka sidor däremellan.

- Om produkten skiljer sig åt språk- eller versionsmässigt, måste det framgå av filnamnet. (ENG; RUS; VERS1; VERS2 mm)
- Vid eventuella ändringar i filen måste den nya filen kompletteras med tillägget "NEW" i filnamnet, vid ändringar i den "NEW2" mm.

#### Exempel:

Sida sju i det femte numret av tidningen "Eesti Naine".

**007\_EN05.pdf** (007 = sidnr; EN = akronymen av Eesti Naine; 05 = utgåvenummer, åtskilda av understreck "\_").

Sida sju i det femte numret av tidningen "Eesti Naine", Coca-Colas reklamannons.  
**007\_EN05\_cocacola.pdf** (007 = sidnr; EN = akronymen av Eesti Naine; 05 = utgåvenummer; cocacola = reklamtillägg. För åtskiljning används **understreck**).

Sida sju i det femte numret av tidningen "Eesti Naine", en reviderad fil.  
**007\_EN05\_NEW.pdf** (007 = sidnr; EN = akronymen av Eesti Naine; 05 = utgåvenummer; NEW = reviderad fil).

## TRYCKPROCESSEN OCH DÄRAV FÖLJANDE KRAV PÅ MATERIALETS LAYOUT.

### 4. Tidningstryck eller Coldset Web Offset (CSWO)

4.1. Vi använder följande papper och profiler:

- Standard tidningspapper (standard newsprint) 38 g/m<sup>2</sup> - 48 g/m<sup>2</sup>  
ICC profil: [ISOnewspaper26v4.icc \(IFRA26\)](#)  
Total Ink Limit 240%  
Max Black 95%
- Förbättrat tidningspapper (improved newsprint) 49 g/m<sup>2</sup> - 60 g/m<sup>2</sup>  
ICC profil: [ImpNews\\_Coldset.icc](#)  
Total Ink Limit 195%  
Max Black 96%

4.2. Layoutvillkor för CSWO tryckprocess.

- Rastertäthet bestäms av reproduktionen, normalt 85 LPI för standard tidningspapper och 112 LPI för förbättrat tidningspapper. Bildupplösningen (DPI) måste vara = 2 x LPI
- För att få klarare och skarpare färger i Coldset tryck rekommenderar vi att använda verktygen Hue/Saturation och Unsharp Mask vid photoshop och bildbearbetning.
- I layouten av produkter (A3) som inte ska renskäras efter tryckning, måste en 12 mm blank yta lämnas i sidans övre, nedre och yttre kant.
- Alla sidor måste vara centrerade och minst 5 mm utfall måste användas på produkter som ska renskäras till förvalt format.
- Alla färgbilder måste vara i CMYK format.
- Svart-vita objekt måste vara i *grayscale* format.

- Heltäckande tryckytor (bakgrunder och övriga dominerande layoutelement) måste vara max 95% rasterytor och inte 100% ytor.
- Recept för djupsvart CMYK vid Coldset: 95% black; 35% cyan; 35% magenta; 30% yellow.
- Ramar för till exempel korsord, tabeller, bildramar mm måste ha en processfärg. OBS! Linjetjocklek får inte understiga 0,3mm.
- Layouten för produkter som ska renskäras till slutformat ska ha 5mm utfall och kritiska layoutelement (t.ex: text, logotyp) ska ligga 5mm från skärningslinjen.
- *Line-art*: minsta linjetjocklek ska vara **0,3mm**. Använd inte mer än två delfärger för tryckning ovanpå varandra.

## 5. Tidskriftstryck eller Heatset Web Offset (HSWO)

5.1. Vi använder följande papper och profiler:

5.1.1. **MWC** (*Medium-weight Coated*) 65-130 g/m<sup>2</sup> (Novapress; UPM Star; Galerie Fine mm.)

ICC profil: [ISOcoated\\_v2\\_300\\_eci.icc \(FOGRA 39\)](#)

5.1.2. **Improved LWC** (*Light-weight Coated*) 60-100 g/m<sup>2</sup> (Galerie Brite; UPM Ultra mm.)

ICC profil: [PSO\\_LWC\\_Improved\\_eci.icc \(FOGRA 45\)](#)

5.1.3. **Standard LWC** (*Light-weight Coated*) 51-60 g/m<sup>2</sup> (Galerie Lite)

ICC profil: [PSO\\_LWC\\_Standard\\_eci.icc \(FOGRA 46\)](#)

5.1.4. **SC; LWU** (*supercalandered*) 51-80 g/m<sup>2</sup> (PrimaPress; InnoPress; UPM Cat mm.)

ICC profil: [SC\\_paper\\_eci.icc \(FOGRA 40\)](#)

5.1.5. **MFC** (*Machine Finished Coated*) 54-75 g/m<sup>2</sup> (Solarispress; UPM Satin; UPM Smart mm.)

ICC profil: [PSO\\_MFC\\_Paper\\_eci.icc \(FOGRA 41\)](#)

5.1.6. **Improved Newsprint** 49 - 60 g/m<sup>2</sup> (ExoPress)

ICC profil: [PSO\\_SNP\\_paper\\_eci.icc \(FOGRA 42\)](#)

5.1.7. **WFC** (*Woodfree multicoated*) 90-130 g/m<sup>2</sup> (LumiPress Art; UPM Finesse)

ICC profil: [ISOcoated\\_v2\\_300\\_eci.icc \(FOGRA 39\)](#)

5.1.8. **WFU** (*Woodfree uncoated*) 70 - 100 g/m<sup>2</sup> (UPM Fine; Amber Graphic; Sopporset)

ICC profil: [PSO\\_Uncoated\\_ISO12647\\_eci.icc \(FOGRA 47\)](#)

5.2. Layoutvillkor för HSWO tryckprocessen

- För 4-färgad svart (*rich black*) över större ytor använd följande CMYK recept: 95% black; 50% cyan; 50% magenta; 50% yellow.
- Alla sidor måste vara centrerade och minst 3 mm utfall måste användas på produkter som ska beskäras till slutformat.

- Vid limbindning måste bilder som övergår från omslaget till inlagan kompenseras inom 5 mm både på omslaget och på inlagans första sida i samband med *hinge binding*-teknik som används.
- Svart-vita element måste vara i *grayscale* format.
- Alla färgade layoutelement och bilder måste vara i CMYK format.
- Text med mindre teckenstorlek än 12 pt måste vara 100 % svart (*black*).
- Negativ text får inte ha mindre teckenstorlek än 8 pt, negativa linjer måste vara tjockare än 0,2mm. För negativ text använd jämnt tjocka teckensnitt (t.ex: grotesk; sans serif, helvetica)
- Layoutelement som sträcker sig över två sidor (*spread sheet*). Vid limbindning hamnar en del av inlagan vid innerkanten närmast pärmryggen i dolt läge och därför får inte layoutelement och text placeras närmare innerkanten än 5 mm.
- Layoutelement och text som inte får försvinna vid renskärning måste ligga 5 mm från skärningslinjen.
- Vid Onlinelim måste innerkanten kompenseras med 1mm. Vid rygglimning måste en 1 mm kant lämnas blankt för att undvika att få lim på tryckta ytor.

## 6. Arktryck Sheetfeed Offset (SFO)

6.1. Vi använder följande papper och profiler:

6.1.1. **WFC** (*Woodfree multicoated*) 90 - 300 g/m<sup>2</sup> (MultiArt; Tom&Otto; Galerie Art)

**WFC** (*Woodfree singlecoated, Hibulk*) 70 - 250 g/m<sup>2</sup> (G - Print; Galerie Art Volume)

ICC profil: [ISOcoated\\_v2\\_eci.icc \(FOGRA 39\)](#)

6.1.2. **WFU** (*Woodfree uncoated*) 70 - 250 g/m<sup>2</sup> (Multioffset; Sopporset; Amber Graphic)

ICC profil: [PSO\\_Uncoated\\_ISO12647\\_eci.icc \(FOGRA47\)](#)

6.1.3. Vid specialpapper rådgör med AS Printalls kundtjänst eller papperstillverkaren om lämplig tryckprofil.

6.2. Layoutvillkor för SFO tryckprocess

- Lägg till minst 3 mm utfall på renskuret format, sidorna måste vara centrerade.
- Omslag för limbindning ska skickas in som parvisa sidor (*spread*). Om omslagen skickas separat måste trycksakens rygg läggas till utfallet i filen med framomslaget.
- Produkters specialdelar (t.ex. folders, instick, tredubbla omslag) måste vara försedda med vikmarkeringar och en förklarande mall måste skickas med, antingen på papper eller i en fil.

- För 4-färgad svart (rich black) över större ytor använd följande CMYK recept: 95% black; 50% cyan; 50% magenta; 50% yellow.
- Svart-vita element måste vara i grayscale format.
- Text med mindre teckenstorlek än 12 pt måste vara 100 % svart (black).
- Negativ text får inte ha mindre teckenstorlek än 8 pt, negativa linjer måste vara tjockare än 0,2 mm. För negativ text använd jämnt tjocka teckensnitt (t.ex: grotesk; sans serif)
- Layoutelement och text måste ligga 4 mm från skärningslinjen.

## 7. Allmänt om layout

### 7.1. Svällning (*Trapping*).

Svällning hjälper att undvika mellanrum mellan intilliggande färger, som kan uppstå p.g.a. att pappret töjer sig.

Tryckeriet använder svällning för dekorfärger (*spot color*), med 0,2 mm trapping.

### 7.2. Övertyck (overprint):

Grundinställning för övertryck i tryckfiler: färgobjekt får inte ha övertryck.

Printalls prepress använder följande inställningar:

- 100% *black* har alltid övertryck (text eller objekt på färgad bakgrund)
- CMYK vit ursparas (*knockout*)
- I kundens fil sparas automatisk ”knockout” för färgobjekt.

### 7.3. Användning av bilder

Se till att bildernas upplösning lämpar sig för tryckning. I idealfallet bör bildupplösningen var den dubbla rastertätheten som bestäms av tryckeriet utifrån papprets typ och tryckteknik.

Vid bildbearbetning måste lämpliga ICC profiler användas utifrån tryckteknik.

Tryckteknik	Pappers- bestryk- ning	Tryckraster- täthet (LPI)	Bildupplösning (DPI)
Sheetfed (SFO)	bestruket	175	350
Sheetfed (SFO)	obestruket	133	260
Heatset (HSWO)	bestruket	150	300
Heatset (HSWO)	obestruket	133	260
Coldset (CSWO)	obestruket	85 - 112	200