

1. ÜLDINE

- 1.1. Tehnilised tingimused on väljatöötatud lähtuvalt tehnoloogiast mis on kasutuses AS Printall'is .
- 1.2. Tagamaks kvaliteetse toote valmimist peab toote tellimus sisaldama täpset ja üksikasjalikku informatsiooni ning edastatavad trükifailid peavad vastama ISO 15930-4:2003 või ISO 15930-7:2010 nõuetele.
- 1.3. Tehnilised tingimused on saadaval www.printall.ee → Tootmine → Tehnilised tingimused & ICC profiilid.

2. FAILIDE Saatmine

- 2.1. AS Printall võtab vastu komposiit PDF formaadis faile, mis vastavad **ISO 15930-4:2003 PDF/X1-a** ja **ISO15930-7:2010 PDF/X-4** standarditele.
- 2.2. Sisufail peab sisaldama vähemalt ühte täislehekülge ja on samas mõõdus, mis trimmitud lõpptoode. Vähemalt 3-5mm *bleedi* peab olema varuks peale trimmimisjoont.
- 2.3. Failid saadetakse aadressile [ftp.printall.ee](ftp://printall.ee), kus igale kliendile antakse kataloog ja salasõna, milles lepatakse kokku e-maili teel.
- 2.4. Failid tuleb saata varasemalt kokkulepitud tähtajaks. Hilinemise korral teavita oma kontaktisikut trükikojas ja kooskõlasta muudatused.
- 2.5. Kõik erisused, mis puudutavad algmaterjale, tuleb eelnevalt kooskõlastada Printalli prepressi osakonnaga.
- 2.6. Kõik fondid, mis failis kasutatud, on faili lisatud (embedded).

3. FAILIDE NIMETAMINE

- 3.1. Trükifailid on teineteisest eristatavad nime alusel. Vigade vältimiseks on tähtis, et failide nimetus oleks ühesugune, kus muutuvad ainult lehekülje numbrid ja vajadusel märkus. NB! Lehekülje number kirjeldatakse kolme numbriga.
- 3.2. Failide nimetamise *checklist*.
 - Nime kirjeldamisel kasuta tähti „a-z“ ning numbreid „0-9“. Ära kasuta spetsiifilisi tähemärke (å, õ, €, à, ê jne)
 - Kasuta võimalikult lühikest nimetust, võimalusel akronüümi. Kasuta kirjatähti.
 - Esimesena kirjelda lehekülje number kolme numbrilisena, separaatorina ära kasuta tühikut vaid alakriipsu „_“
 - Kirjelda ilmumise järjekorranumber
 - Kui ühes failis on mitu lehekülge, siis nad peavad olema järjest ilma tühjade lehtedeta.
 - Kui toode erineb keeleliselt või versioonides, siis tuleb see märkida nimetuses. (ENG; RUS; VERS1; VERS2 jne)
 - Kui tehakse parandus tuleb uue faili lõppu kirjutada sõna „NEW“ ning sama faili teistkordsel parandamisel „NEW2“ jne.

Näiteks:

Eesti Naine, viies ilmumisnumber ja seitsmes lehekülg.

007_EN05.pdf (007 = lehekülje nr; EN = akronüüm Eesti Naisest; 05 = ilmumisnumber; Separatuurina kasutada **alakraipsu** „_“).

Eesti Naine, viies ilmumisnumber, seitsmes lehekülj, Coca-Cola reklaam.

007_EN05_cocacola.pdf (007 = lehekülje nr; EN = akronüüm Eesti Naisest; 05 = ilmumisnumber; **cocacola** = märkus reklaami kohta. Separaatorina kasutada **alakriipsu**).

Eesti Naine, viies ilmumisnumber, seitsmes lehekülj, parandatud fail.

007_EN05_NEW.pdf (007 = lehekülje nr; EN= akronüüm Eesti Naisest; 05 = ilmumisnumber; **NEW** = parandatud fail).

TRÜKIPROTSESS JA SELLEST LÄHTUVAD KUJUNDAMISE TINGIMUSED.

4. Ajalehetrükk ehk Coldset Web Offset (CSWO)

4.1. Kasutatakse järgnevaid pabereid ja profiile:

- Standardne ajalehepaber (standard newsprint) $38 \text{ g/m}^2 - 48 \text{ g/m}^2$
ICC profiil: [ISOnewsaper26v4.icc \(IFRA26\)](#)
Osavärvide kogusumma (total ink limit) 240%
Maksimaalne must (max black) 95%
- Parandatud ajalehepaber (improved newsprint) $49 \text{ g/m}^2 - 60 \text{ g/m}^2$
ICC profiil: [ImpNews_Coldset.icc](#)
Osavärvide kogusumma (total ink limit) 195%
Maksimaalne must (max black) 96%

4.2. Kujundamise tingimused CSWO trükiprotsessiks.

- Rastritihedus määratakse repro poolt, mis standardse ajalehepaberi puhul on 85 LPI ja Improved Newsprint puhul 112 LPI. Piltide lahutusvõime (DPI) peab olema = 2 x LPI
- Saavutamaks ajalehetrukis erksamaid ja teravamaid pilte, soovitame neid töödelda tavalisest heledamaks ning tulemust kindlasti „soft proofida“ ekraanil.
- Toode (A3) kujundamisel, **mida peale trükki ei trimmita**, tuleb lehekülje üles-, ala- ja välisserva jätta 12mm puhast pinda.
- Kõik leheküljed tuleb tsentreerida ja formaati lõigatavatel toodetel tuleb kasutada minimaalselt 5mm bleedi.
- Toode kujundamisel peavad kõik värvilised pildid olema CMYK formaadis.
- Must-valged objektid peavad olema *grayscale* formaadis
- Trükitavad pinnad (taustad ja muud domineerivad kujunduselemendid) läbi CMYK-i võib suvalise osavärvide maksimaalne protsent olla 95% rastrina, mitte 100% pinnana.
- Sügavmusta CMYK retsept ajalehe trükis: 95% black; 35% cyan; 35% magenta; 30% yellow.
- Raamobjektid näiteks ristsõna ruudustik, tabelid, piltide raamid, tuleb kujundada läbi ühe protsessvärv. NB! Joonepaksus mitte alla 0,3mm.
- Toode puhul, mis trimmitakse lõppformaati, tuleb kujundada 5mm *bleediga* ning kriitilised kujunduselemendid (Näiteks: tekst, logo) paigutada 5mm kaugusele trimmitavast joonest.
- *Line-art*: joongraafika minimaalne joonepaksus on **0,3mm**. Mitte kasutada üle kahe erineva osavärvide trükituna teineteise peale.

5. Ajakirjatrükk ehk Heatset Web Offset (HSWO)

5.1. Kasutatakse järgnevaid pabereid ja profiile:

- 5.1.1. **MWC** (*Medium-weight Coated*) 65-130 g/m² (Novapress; UPM Star; Galerie Fine jne.)
ICC profiil: [ISOcoated v2 300 eci.icc \(FOGRA 39\)](#)
- 5.1.2. **Improved LWC** (*Light-weight Coated*) 60-100 g/m² (Galerie Brite; UPM Ultra jne.)
ICC profiil: [PSO LWC Improved eci.icc \(FOGRA 45\)](#)
- 5.1.3. **Standard LWC** (*Light-weight Coated*) 51-60 g/m² (Galerie Lite)
ICC profiil: [PSO LWC Standard eci.icc \(FOGRA 46\)](#)
- 5.1.4. **SC; LWU** (*supercalandered*) 51-80 g/m² (PrimaPress; InnoPress; UPM Cat jne.)
ICC profiil: [SC paper eci.icc \(FOGRA 40\)](#)
- 5.1.5. **MFC** (*Machine Finished Coated*) 54-75 g/m² (Solarispress; UPM Satin; UPM Smart jne.)
ICC profiil: [PSO MFC Paper eci.icc \(FOGRA 41\)](#)
- 5.1.6. **Improved Newsprint** 49 – 60 g/m² (ExoPress)
ICC profiil: [PSO SNP paper eci.icc \(FOGRA 42\)](#)
- 5.1.7. **WFC** (*Woodfree multicoated*) 90-130 g/m² (LumiPress Art; UPM Finesse)
ICC profiil: [ISOcoated v2 300 eci.icc \(FOGRA 39\)](#)
- 5.1.8. **WFU** (*Woodfree uncoated*) 70 – 100 g/m² (UPM Fine; Amber Graphic; Sopporset)
ICC profiil: [PSO Uncoated ISO12647 eci.icc \(FOGRA 47\)](#)

5.2. Kujundamise tingimused HSWO trükiprotsessiks

- Suuremate pindade puhul sügava musta (*rich black*) saavutamiseks kasutada järgnevat CMYK retsepti: 95% black; 50% cyan; 50% magenta; 50% yellow.
- Kõik leheküljed tsentreerida ja formaati lõigatavatel toodetel kasutada *bleedi minimaalselt 3mm*.
- Liimköite puhul tuleb kaanel sisule üleminev pilt kompenseerida 5 mm ulatuses nii kaanel kui ka esimesel sisupoognal, seda seoses köitmistehnoloogias kasutatava küljeliimi (*hinge binding*) olemasoluga.
- Must – valged kujunduselemendid teha *grayscale* formaadis
- Kõik värvilised kujunduselemendid ja pildid peavad olema CMYK formaadis.
- Tekst, mille suurus on väiksem kui 12pt (punkti), tuleb teha läbi 100% musta (*black*).
- Mitte kasutada negatiivteksti suurusega alla 8 punkti, negatiivjoon peab olema suurem kui 0,2mm. Negatiivteksti puhul kasutada ühtlase paksusega fonte (Näiteks: grotesk; sans serif, helvetica)
- Kujunduselemendid üle kahe lehekülje (*spread sheet*). Liimköite puhul jääb sisupoognatel osa kujundusest selja osas peitu ning sellest lähtuvalt ei tohi kujunduselemente ja teksti paigutada selja osale lähemale kui 5mm

- Kujunduselemendid ja teksti osad, mida ei tohi maha trimmida, peavad trimmimisjoonest olema 5mm kaugusel.
- Onlineliimi puhul tuleb selja osa kompenseerida 1mm. Kõitmise serv tuleb teha 1mm ulatuses ilma kujunduseta, mis hoiab ära liimi laiali valgumise trükitavale pinnale.

6. Poognatrükk Sheetfeed Offset (SFO)

6.1. Kasutatakse järgnevaid pabereid ja profiile:

6.1.1. **WFC** (*Woodfree multicoated*) 90 – 300 g/m² (MultiArt; Tom&Otto; Galerie Art)
WFC (*Woodfree singlecoated, Hibulk*) 70 – 250 g/m² (G – Print; Galerie Art Volume)
 ICC profiil: [ISOcoated v2 eci.icc \(FOGRA 39\)](#)

6.1.2. **WFU** (*Woodfree uncoated*) 70 – 250 g/m² (Multioffset; Sopporset; Amber Graphic)
 ICC profiil: [PSO Uncoated ISO12647 eci.icc \(FOGRA47\)](#)

6.1.3. Eripaberite puhul küsida sobilik trükiprofiil AS Printall kliendihaldurilt või paberitootjalt.

6.2. Kujundamise tingimused SFO trükiprotsessiks

- Puhtale formaadile tuleb lisada minimaalselt 3 mm *bleedi*, leheküljed tuleb tsentreerida.
- Liimkõite kaaned saata lehekülje paaridena (*spread*), juhul kui kaaned saadetakse eraldi, siis toote selg tuleb lisada esikülje faili bleedi osale.
- Toodete eriosadel (nt. Voldikud, inserdid, kolmikkaaned) peavad olema voltimismärgid ning kaasas peab olema selgitav makett, kas paberil või failina.
- Suuremate mustade pindade puhul sügava musta (*rich black*) saavutamiseks kasutada järgnevat CMYK retsepti: 95% black; 50% cyan; 50% magenta; 50% yellow.
- Must – valged kujunduselemendid teha *grayscale* formaadis
- Tekst, mille suurus on väiksem kui 12pt (punkti), tuleb teha läbi musta (*black*)
- Mitte kasutada negatiivteksti suurusega alla 8pt (punkti), negatiivjoon peab olema suurem kui 0,2mm. Negatiivteksti puhul kasutada ühtlase paksusega fonte (Näiteks: grotesk; sans serif)
- Kujunduselemendi ja teksti osad peavad trimmimisjoonest olema 4mm kaugusel.

7. Kujundusest üldiselt

7.1. Ülekate (*Trapping*).

Ülekate aitab ära hoida kokutrükkis esinevaid puuduseid, mis võivad tekkida paberi venimisest.

Trükikoda kasutab ülekatet lisavärvide (*spot color*) puhul, kasutades 0,2 mm trappingut.

7.2. Ületrükk (*Overprint*)

Ületrüki vaikimisi seadistus trükifaili koostamisel: värvilistele objektidel ei tohi olla seatud ületrükki.

Printalli prepress kasutab järgmist seadistust:

- 100% *black* on alati ületrükiga (tekst või objekt värvilisel taustal)
- CMYK valge on välja lõigatud (*knockout*)
- Kliendi failis säilitatakse värviliste objektide automaatne „knockout“.

7.3. Piltide kasutamine

Veenduge, et piltide resolutsioon sobiks trükkimise jaoks. Piltide resolutsioon võiks ideaalis olla kahekorde rastritihedus, mis määratakse trükikoja poolt lähtudes paberi tüübist ja trükitehnoloogiast.

Piltide töötlemisel kasutada trükitehnoloogiast lähtuvalt sobivaid ICC profile.

Trükitehnoloogia	Paper coating	Rastri liniatuur (LPI)	Pildi resolutsioon (DPI)
Sheetfed (SFO)	coated	175	350
Sheetfed (SFO)	uncoated	133	260
Heatset (HSWO)	coated	150	300
Heatset (HSWO)	uncoated	133	260
Coldset (CSWO)	uncoated	85 - 112	200